

PSM - Pump Safety Modules



Dispositif de sécurité de purge pour les pompes utilisant des gaz dangereux

Fonctions

- Règle et surveille les différents débits de purges des pompes utilisant des gaz dangereux :
 - Débit(s) de purge des pompes
 - Débit(s) de purge post-pompe
 - Débit(s) de balayage dans les doubles enveloppes
- Détecte les éventuelles surpressions dans les exhausts
- Interdit l'utilisation de gaz dangereux en cas de défaut (interlock avec l'équipement)
- Prise en charge d'une ou plusieurs chambres
- Mémorisation individuelle des défauts par témoins lumineux
- Un contact sec par défaut
- Après un défaut, l'acquiescement ne peut se faire qu'après disparition de celui-ci et l'appui sur un bouton poussoir

Sécurité

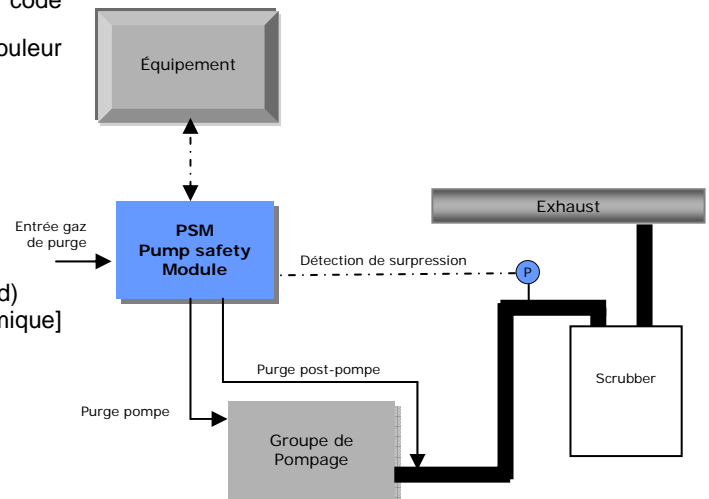
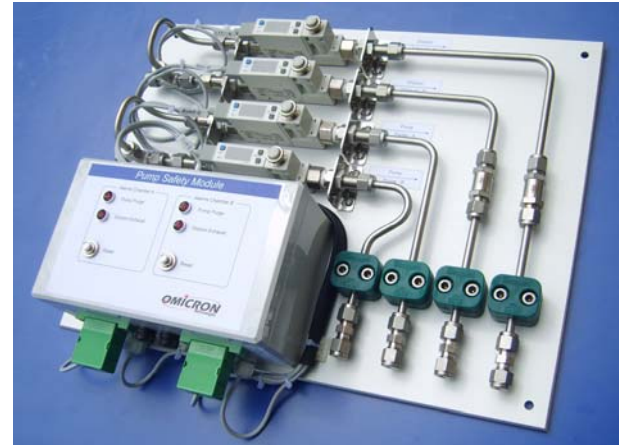
- Les vannes de réglage de débit sont munies d'un contre-écrou de blocage afin d'éviter tout dérèglement intempestif
- Les seuils de débit et/ou de pression sont verrouillés, un code est nécessaire pour changer les réglages.
- Les afficheurs de débit et/ou de pression changent de couleur lors du franchissement de seuil

Options

- Manodétendeur
- Vannes d'arrêt
- Clapets anti-retour
- Flexibles métalliques inox tressé
- Alimentation 230 Vac (24Vcc par l'équipement en standard)
- Une double commande [débit fort] - [débit économique] asservie à l'utilisation du gaz dangereux

Applications

- Fours Poly et Nitrure
- Équipements de dépôts
- Équipements d'épitaxie



Pour définir le produit adapté à votre application, nous consulter.